




**IL FUTURO
È OGGI**

CAPITANI
MINUTERIE METALLICHE

Le nostre minuterie viaggiano insieme a migliaia di persone sui treni ad alta velocità, solcano i terreni e le strade ad ogni latitudine, entrano nelle case di tutto il mondo con ogni tipo di elettrodomestico. Sono spesso nascoste o così piccole da passare inosservate ma è necessario che siano perfette. Noi di Capitani Minuterie Metalliche ci impegniamo, ogni giorno, a supportare il lavoro dei nostri clienti con minuterie tornite di altissima qualità e lo facciamo con la forza di cinquant'anni di esperienza e con lo sguardo sempre rivolto alle sfide del futuro.

IL FUTURO È OGGI



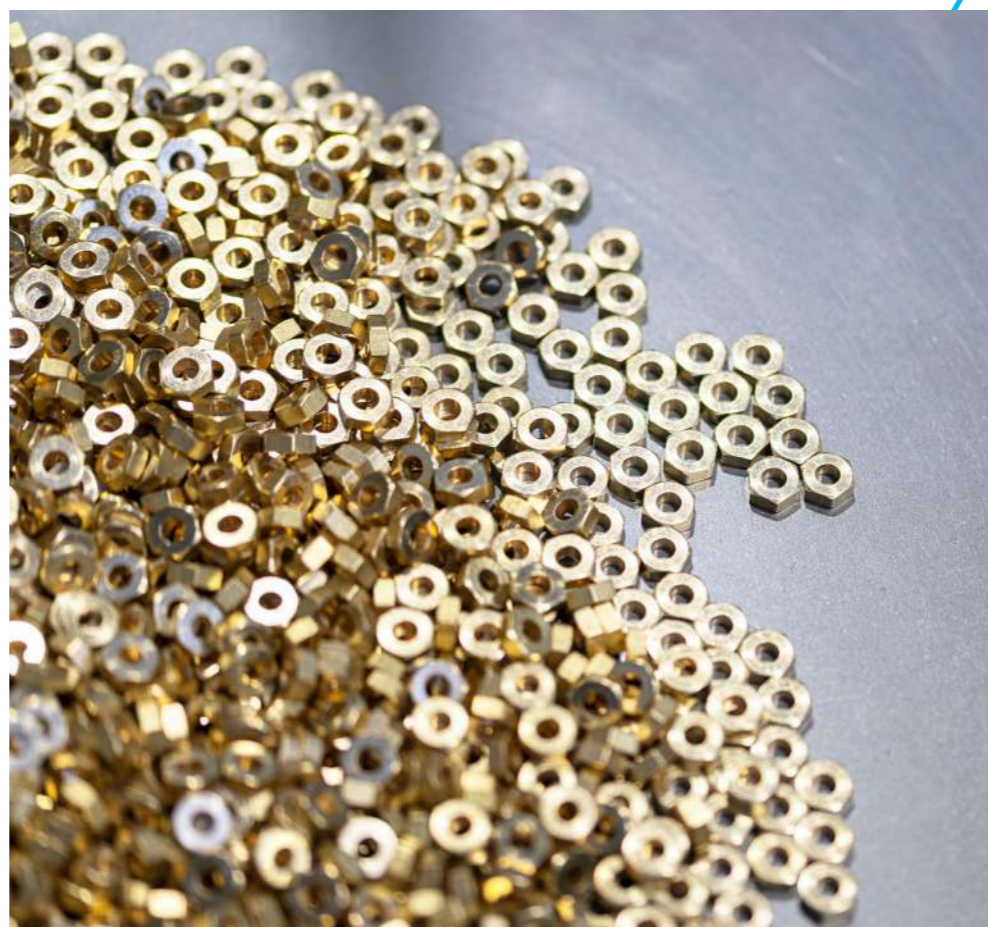
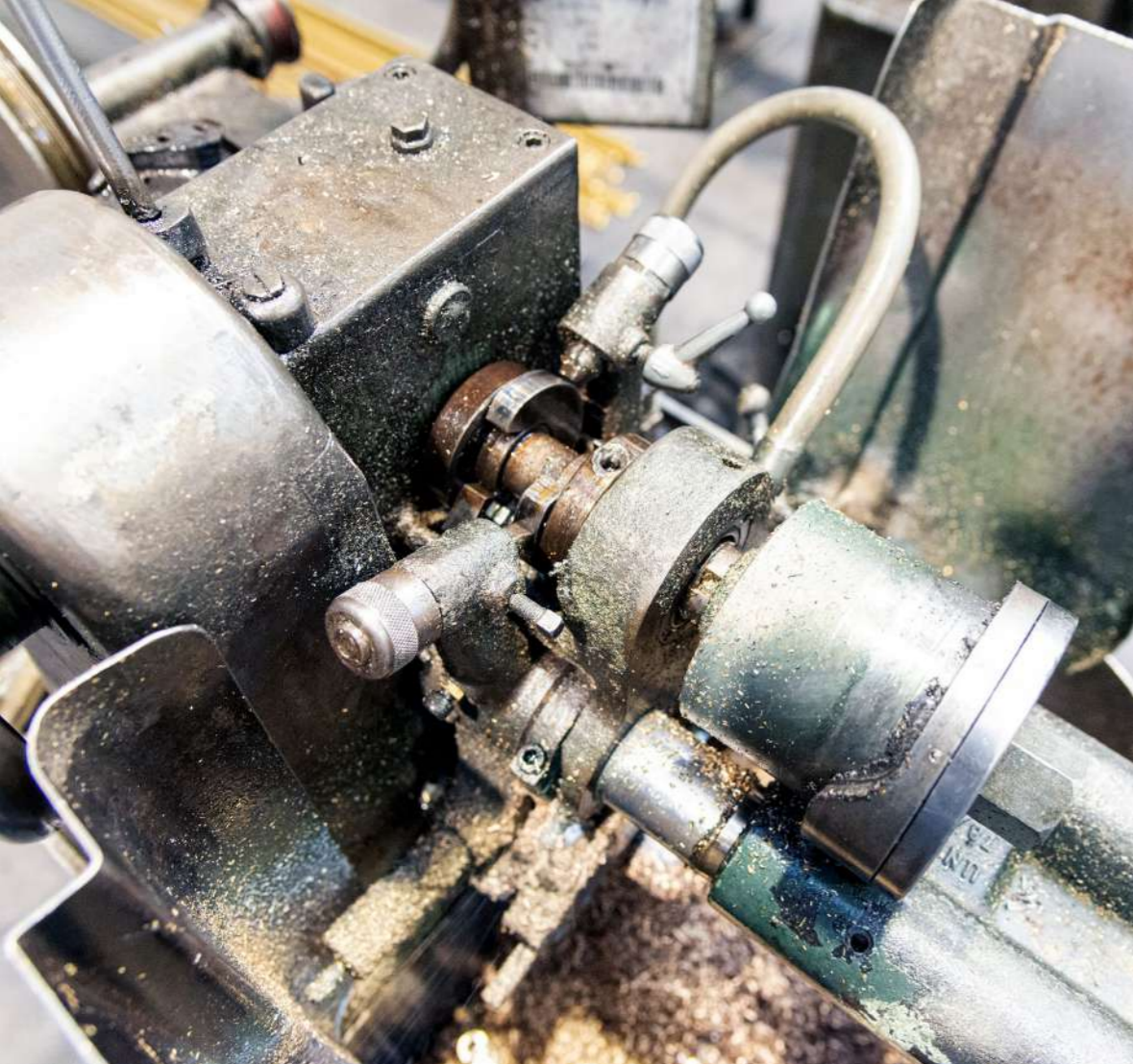


25.000 minuterie tornite al giorno,
un parco clienti di oltre 200 aziende
e un team di lavoro sempre più specializzato:

CAPITANI MINUTERIE METALLICHE
È UN'AZIENDA MARCHIGIANA
IN CONTINUA EVOLUZIONE.



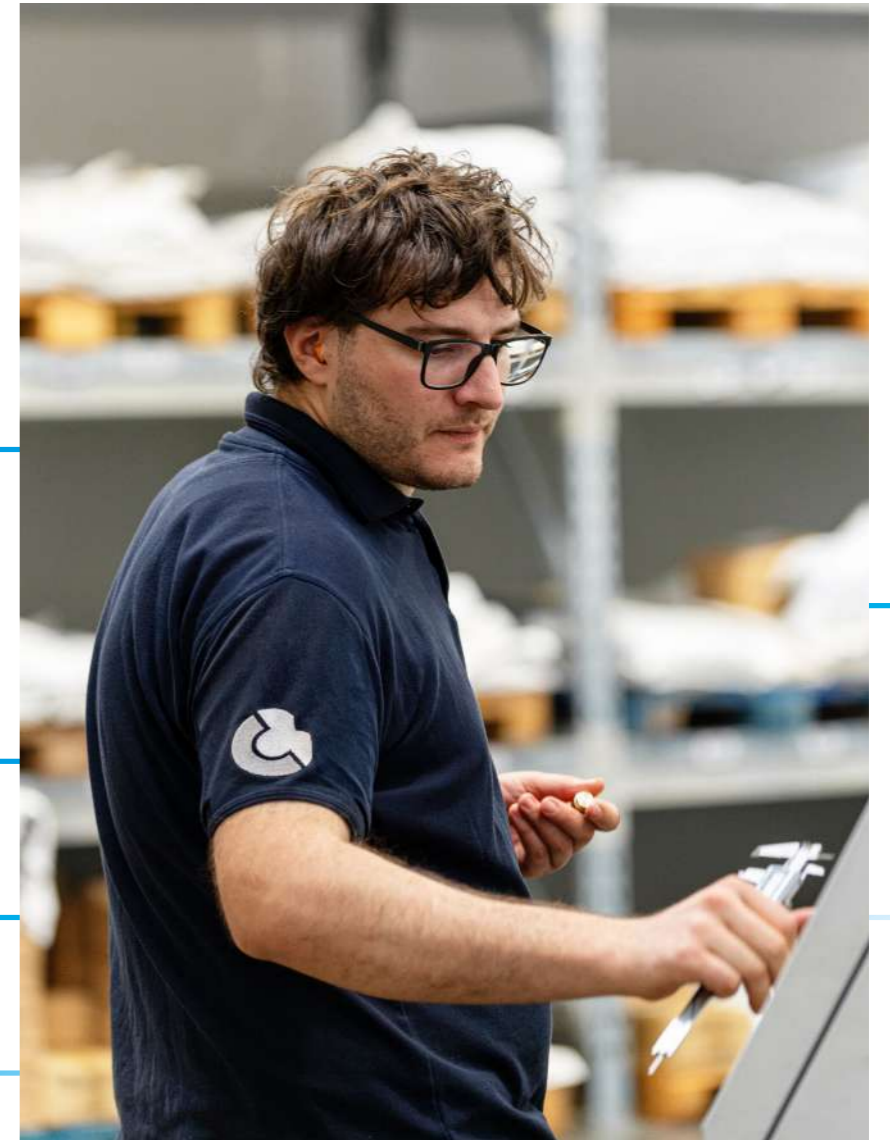
EVO
LUZIO
NE



La storia della Capitani assomiglia a quella di tante aziende marchigiane: nata dallo spirito di iniziativa del nostro fondatore Eraclio nel garage di casa, con solo due torni e una filettatrice.

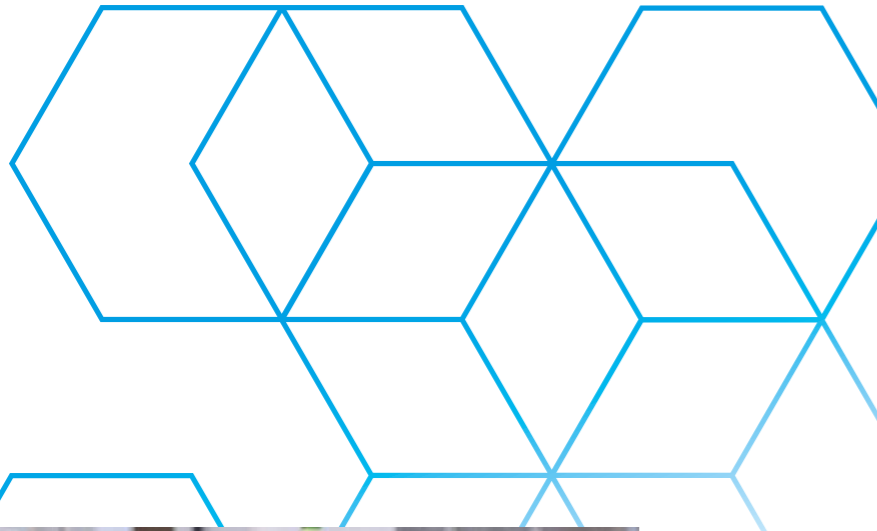
Dal 1969 ad oggi, le tante sfide che abbiamo deciso di cogliere hanno trasformato quella che era una piccola azienda artigiana in un'industria ad alto valore tecnologico, con ventotto collaboratori e una sede produttiva di oltre 6.000 m².






Il passaggio generazionale ha reso la Capitani di oggi un'azienda moderna che non smette mai di mettersi in discussione: da noi strumenti, metodi e processi produttivi vengono sempre esaminati con spirito critico, con l'obiettivo di migliorare l'ambiente di lavoro per noi e la qualità dei prodotti per i nostri clienti.

La spinta verso l'innovazione tecnologica è un aspetto che prende impulso dalla governance aziendale e coinvolge con successo tutti i reparti, grazie anche alla giovane età dei nostri collaboratori, metà dei quali ha tra i 20 e i 35 anni.



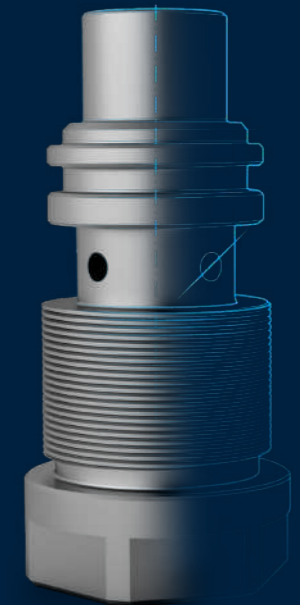


*Dal dado alla minuteria tornita di precisione:
differenti livelli di complessità a cui riserviamo
la stessa attenzione.*

DIETRO OGNI NOSTRO PRODOTTO
C'È UNA CONOSCENZA PROFONDA
DELLE MATERIE PRIME
E DEI PROCESSI PRODUTTIVI.



PRO
DOT
TO



Produciamo minuterie tornite a disegno, su specifica del cliente e non solo: grazie a una profonda conoscenza dei materiali e dei processi produttivi, il nostro ufficio tecnico può affiancare quello dei nostri clienti e supportarlo nella risoluzione di qualunque problematica progettuale o produttiva.

TRATTAMENTI

Grazie alla collaborazione con aziende esterne possiamo fornire, su richiesta, prodotti completi delle finiture superficiali:

- ▶ Zincatura
- ▶ Nichelatura
- ▶ Zinco nichelatura
- ▶ Brunitura
- ▶ Ramatura
- ▶ Geomet®
- ▶ Ricottura
- ▶ Cementazione
- ▶ Nitrurazione
- ▶ Bonifica





PRODUTTIVITÀ

Dati riferiti al 2023

56 Mln
minuterie

2.200+
spedizioni

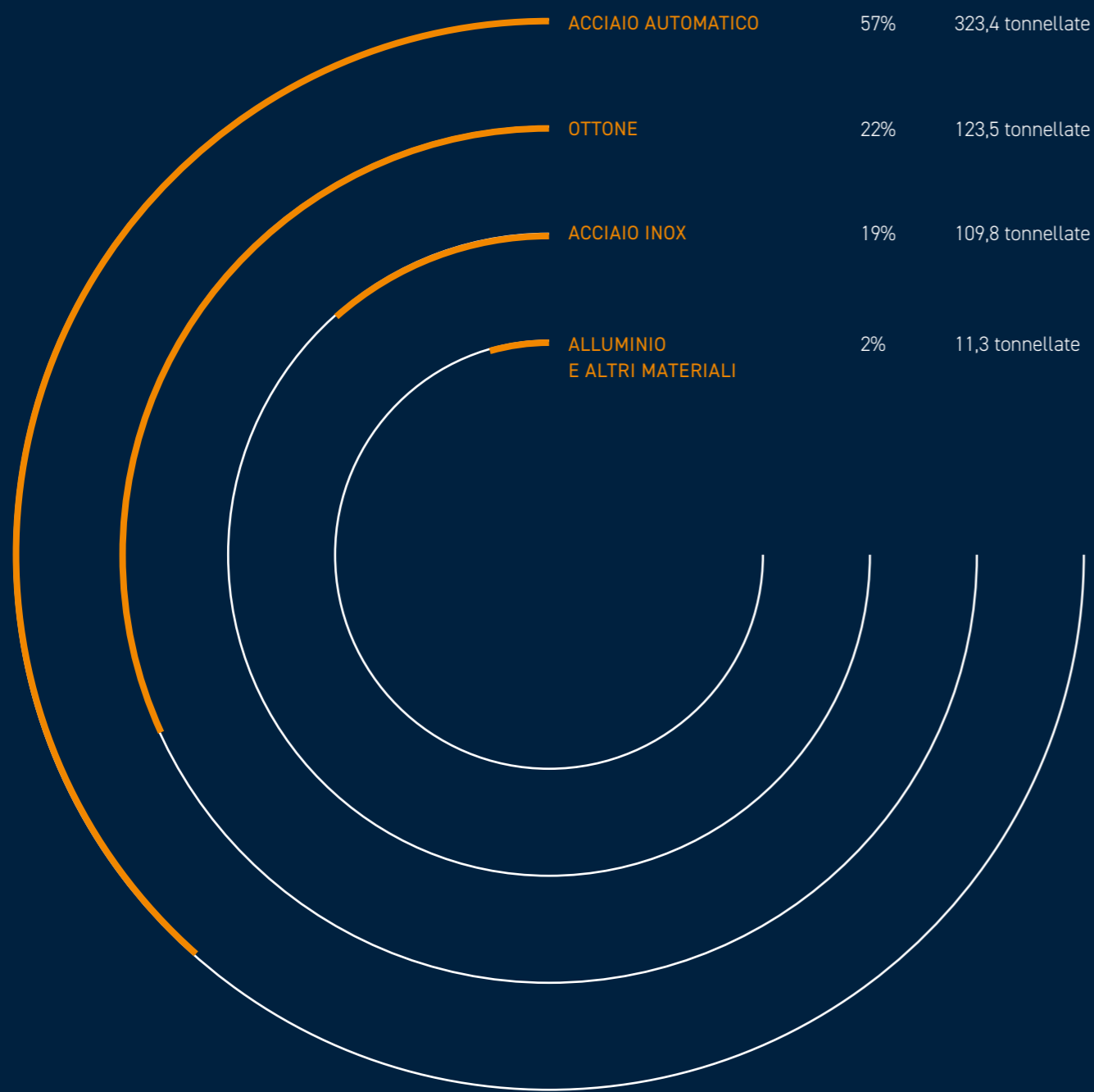
SETTORI DI RIFERIMENTO

- Ferroviario
- Automobilistico
- Elettronica
- Termoidraulico e termosantario
- Elettrico
- Oleodinamico
- Agricolo
- Illuminazione



MATERIE PRIME IMPIEGATE

TOTALE MATERIE PRIME UTILIZZATE NEL 2023: 568,1 tonnellate
DI CUI:



ACCIAI AUTOMATICI NON DESTINATI A TRATTAMENTO TERMICO

	Europa	N°	
11SMn30	11SMn30	1.0715	▲
Led 108	11SMnPb30	1.0718	▲
AVZ	11SMn37	1.0736	▲
AVP - PS113	11SMnPb37	1.0737	▲
Telby	11SMnPb30+Te+Bi	1.0718	▲
Telby Plus	11SMnPb37+Te+Bi	1.0737	▲
FE37 - RE37	S235JRG2C	1.0038 - 1.0122	▲
FE52 - RE52	S355J2G3C	1.0570 - 1.0569	▲

ACCIAI AUTOMATICI DA BONIFICA

	Europa	N°	
PR80 - SAE1137 Pb	36SMnPb14	1.0765	▲
C40 - KV45	C45E	1.1730 - 1.1191	▲
USIMAX	38SMn28	1.0760	▲
RB2Pb	39NiCrMo3 Pb	-	▲
RK3	100Cr6	-	▲

ACCIAI AUTOMATICI DA CEMENTAZIONE

	Europa	N°	
RN2Pb	16NiCrS4 Pb	1.5715	▲
20MNCRS5	20MnCrS5	1.7149	▲
RC2	18NiCrMo5	1.6566	▲

ACCIAI INOSSIDABILI MARTENSITICI

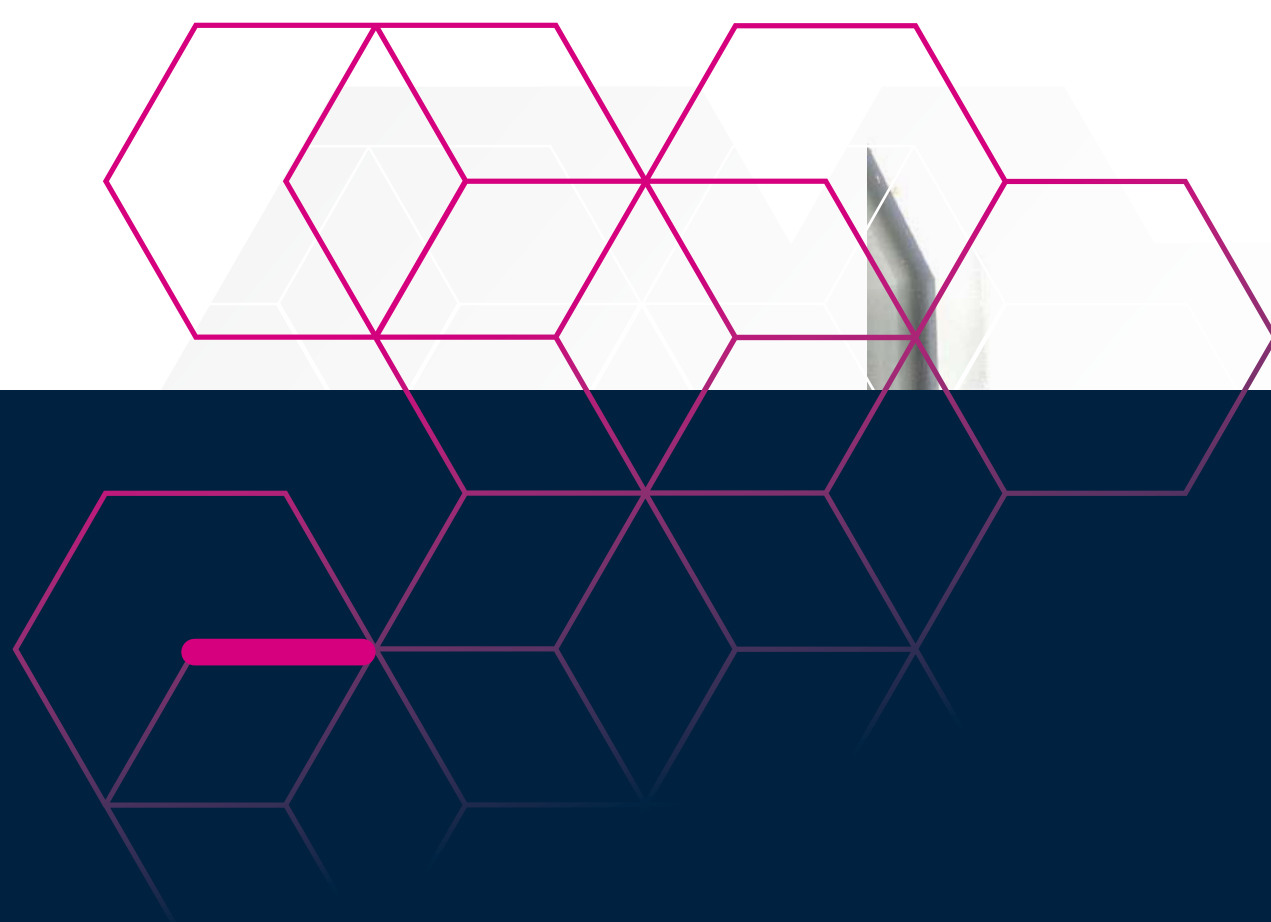
	Europa	N°	
430F	X14CrMoS17	1.4104	▲

ACCIAI INOSSIDABILI AUSTENITICI

	Europa	N°	
303 PLUS	X8CrNiS18-9	1.4305	▲
304L	X2CrNi18-9	1.4307	▲
316L	X2CrNiMo17-12	1.4404	▲

ALTRI MATERIALI

	Europa	N°
OTTONE	CuZn39Pb3	CW 614 N
POM	DELFIN	
ALLUMINIO	Lega 2011	
ALLUMINIO	Lega 6082 Anticorodal	



37 macchine a controllo numerico, tutte interconnesse, insieme a 47 torni automatici:

NEL NOSTRO REPARTO PRODUTTIVO
PASSATO E FUTURO VIAGGIANO
SU LINEE PARALLELE.

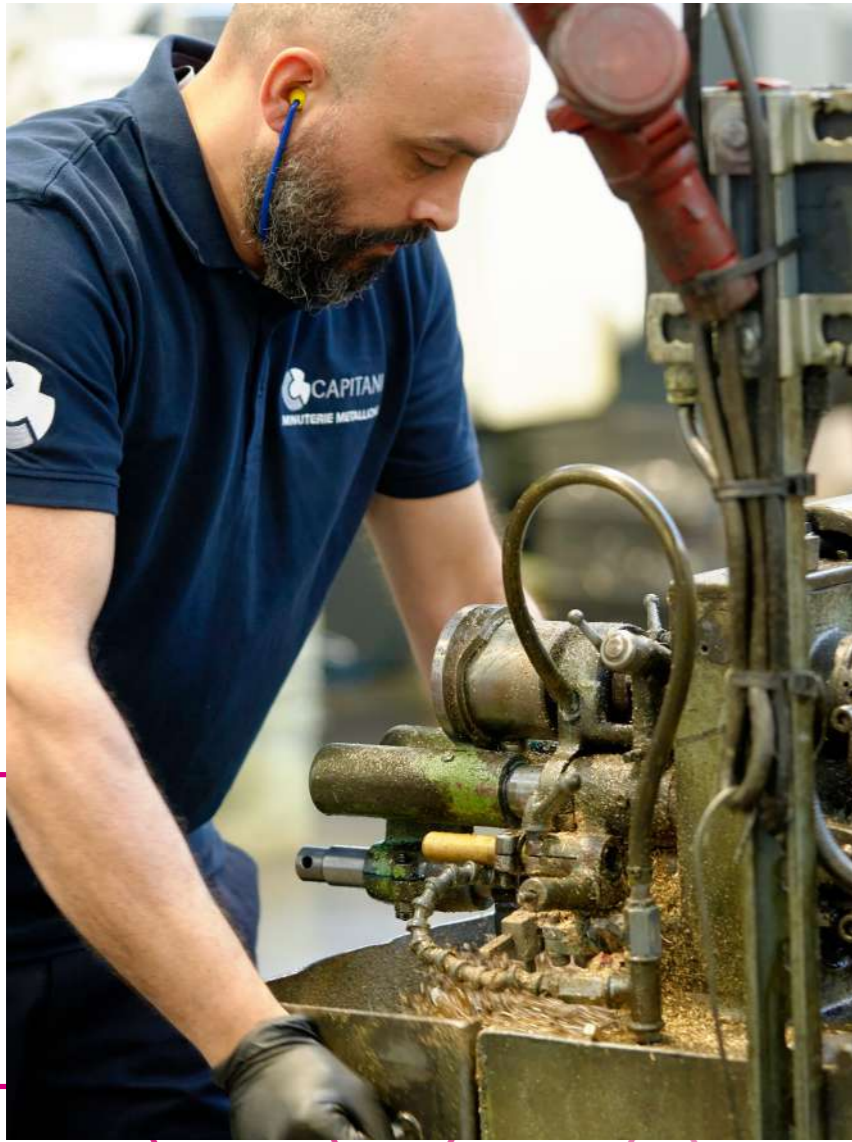


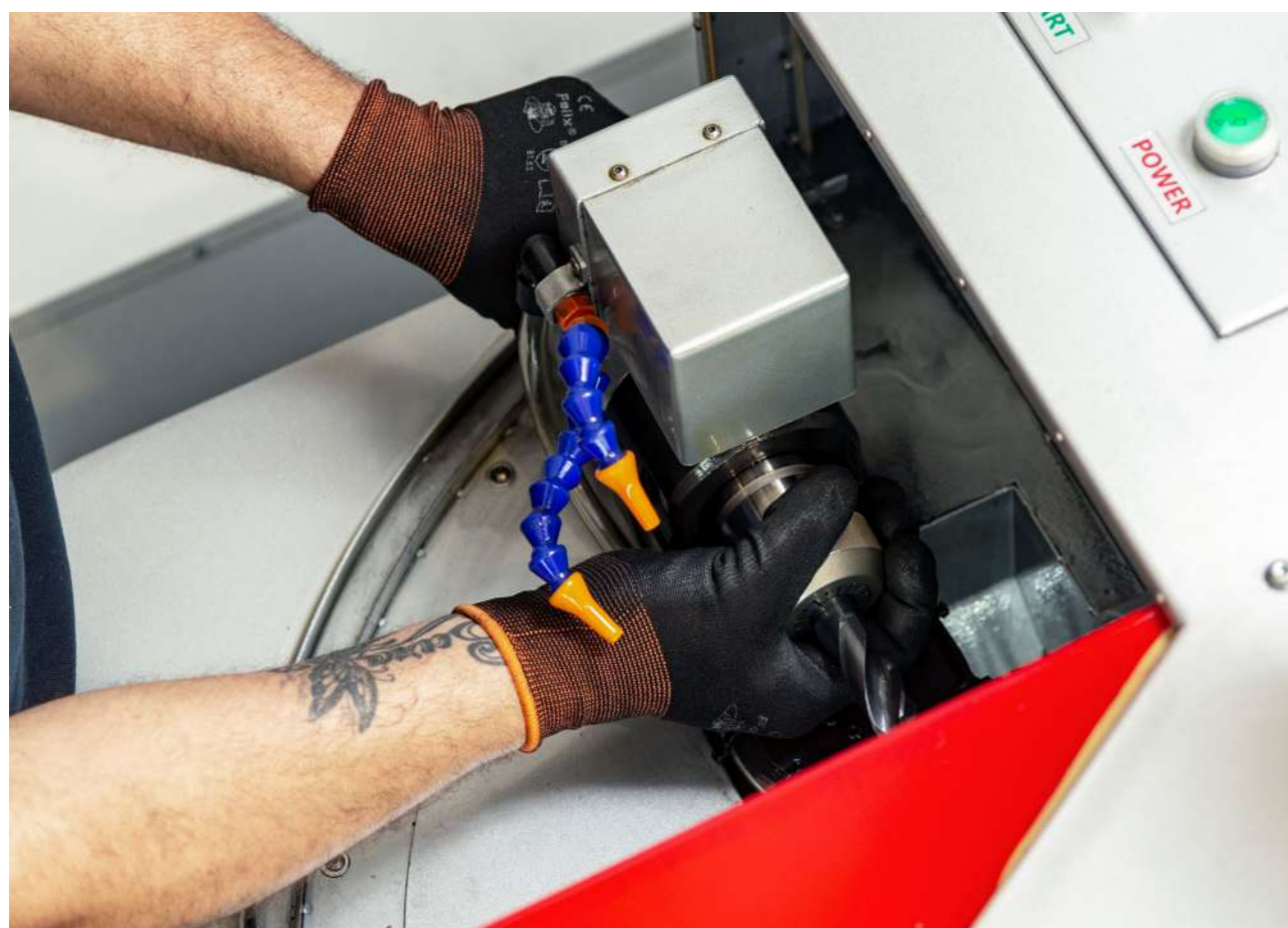
TECNOLOGIE VOLLO



Nella nostra azienda automazione, connettività e controllo remoto sono i pilastri di un processo produttivo che mira ad una sempre maggiore efficienza in termini di tempistiche, qualità del prodotto finito e qualità dell'ambiente di lavoro. Grazie all'interconnessione e all'impiego di software dedicati riusciamo a tenere sotto controllo ogni fase del flusso di lavoro e questo ci consente di fare previsioni accurate sull'avanzamento delle commesse.

La trasformazione tecnologica, però, non ci ha fatto dismettere il vecchio reparto produttivo: teniamo ancora in funzione una linea di torni automatici con i quali realizziamo produzioni mirate, per forniture da poche migliaia a decine di migliaia di pezzi, che ci aiutano a rispondere con tempestività anche alle richieste più urgenti.





Pianificazione e monitoraggio dei flussi di lavoro sono parte della nostra strategia per aumentare la produttività e garantire il rispetto degli impegni presi con i nostri clienti. Della stessa strategia fanno parte anche gli investimenti in macchinari di supporto alla produzione, come il magazzino automatico per la movimentazione delle materie prime, la cassetteria elettronica che traccia l'uso degli utensili e le due affilatrici a 4 assi per sagomare le punte a disegno: strumenti che riducono gli imprevisti e ci fanno guadagnare tempo prezioso.




IL NOSTRO PARCO MACCHINE IN CONTINUA TRASFORMAZIONE

N.	Nome	Tipo	Ø max
1	DMG MSL 42-7	TORNIO CNC TESTA FISSA	42
1	CITIZEN K16E-VII	TORNIO CNC FANTINA	16
1	MIYANO BNA-42MSY	TORNIO CNC TESTA FISSA	42
1	MIYANO BNA-42DHY3	TORNIO CNC TESTA FISSA	42
1	CITIZEN L12-VII	TORNIO CNC FANTINA	12
5	CITIZEN L32-VIII L32-1M8	TORNIO CNC FANTINA CON ALTA PRESSIONE	32
7	CITIZEN L20E-2M10	TORNIO CNC FANTINA	20
2	CITIZEN L20E-2M10	TORNIO CNC FANTINA CON ALTA PRESSIONE	20
8	CITIZEN A20	TORNIO CNC FANTINA	20
2	CITIZEN A20	TORNIO CNC FANTINA CON ALTA PRESSIONE	20
4	ITS TCN	TORNIO CNC TESTA FISSA	32
1	CMZ-TTL-52	TORNIO CNC TESTA FISSA	52
2	CMZ TA-20-YS-640	TORNIO CNC TESTA FISSA	65
1	CMZ-TTL-66	TORNIO CNC TESTA FISSA	65

N.	Nome	Tipo	Ø max.
3	056 - UNAMUNO TA25	TORNIO A CAMME	25
4	072 - UNAMUNO TA26 PREMIUM	TORNIO A CAMME	26
1	106 - IRALAG TA45	TORNIO A CAMME	45
4	107 - ITS TCA 26	TORNIO A CAMME	26
7	109 - UNAMUNO TA16C	TORNIO A CAMME	16
2	120 - FEINLER TA10	TORNIO A CAMME	10
26	122 - FEINLER TA15	TORNIO A CAMME	15
10	PUNZONATRICI		
30	FILETTATRICI		

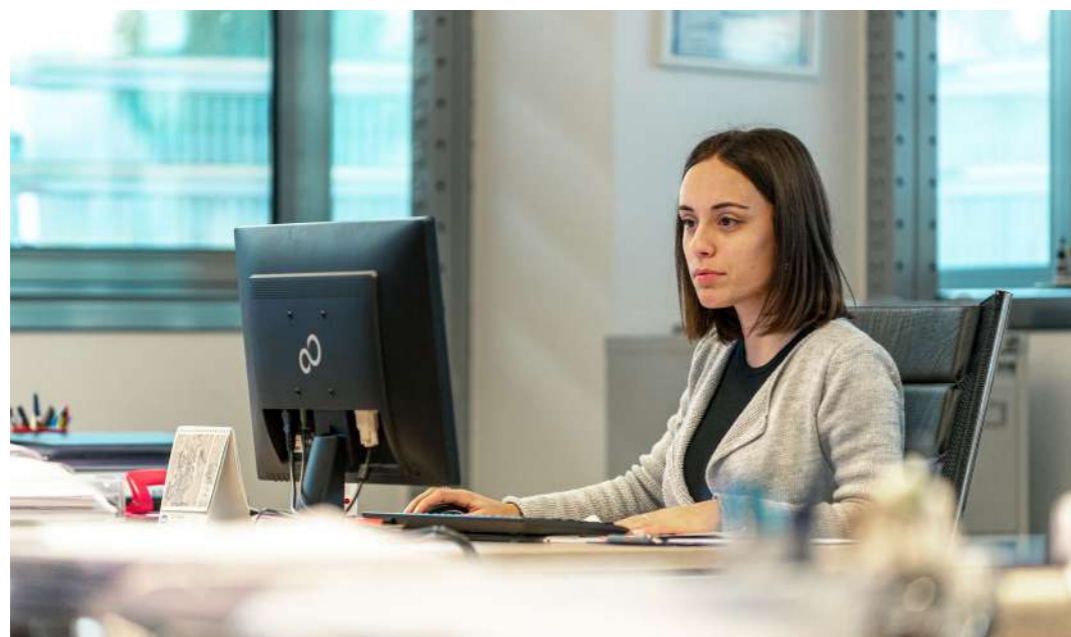
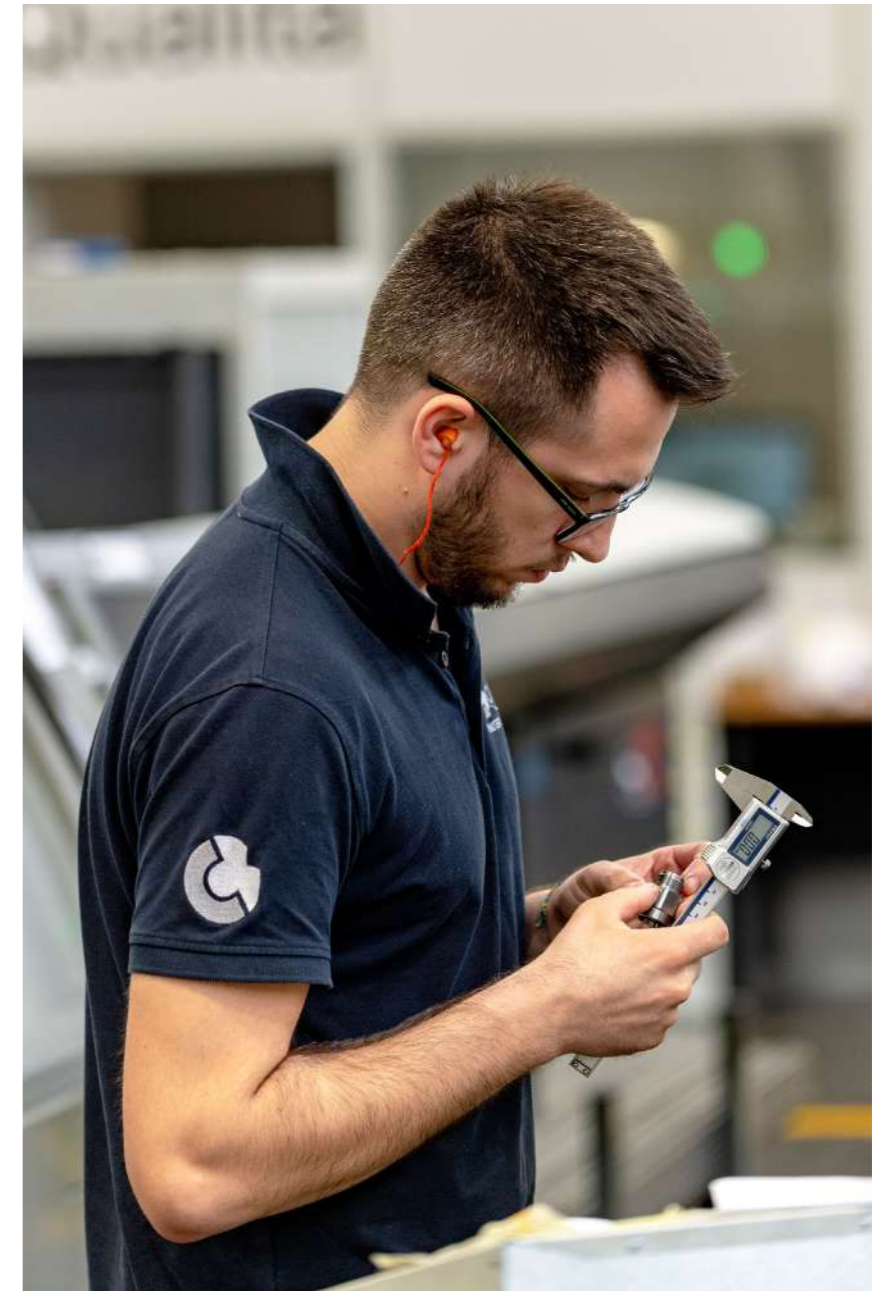
N.	Nome	Tipo
1	IFP KP 100 HMA	LAVAPEZZI
1	IFP KP 100 HMA CON PROTETTIVO	LAVAPEZZI
1	CONTOUR 305 HOMMEL	MACCHINA DI MISURA OTTICA
1	DIMAC MCV5	SISTEMA DI SELEZIONE OTTICA
1	DATAGEST-DGSORT/W	SISTEMA DI SELEZIONE OTTICA
1	BOWMAN	STRUMENTO A RAGGI X PER ANALISI SPESSORI
1	CUOGHI - MAC26	AFFILATRICE A 4 ASSI PER HSS
1	CUOGHI - MAC26	AFFILATRICE A 4 ASSI PER METALLO DURO (CON INDUSTRIA 4.0)
1	AUTOMATOR NANO VISII	MARCATORE LASER - CLASSE 4





1.200 quintali di materia prima disponibili
a magazzino e 900 codici stoccati,
pronti per essere spediti:

NOI DI CAPITANI CONOSCIAMO
BENE LE ESIGENZE
DEI NOSTRI CLIENTI.



Negli anni abbiamo imparato a conoscere le dinamiche del nostro mercato e sappiamo bene che spesso è necessario rispondere alle richieste in tempi molto ridotti. La nostra organizzazione interna e l'uso delle tecnologie ci consentono di monitorare i flussi di lavoro e di avere sempre a disposizione la materia prima necessaria e piccoli quantitativi di minuterie già pronte a magazzino. Così anticipiamo i bisogni dei nostri clienti e li aiutiamo a risolvere i problemi.

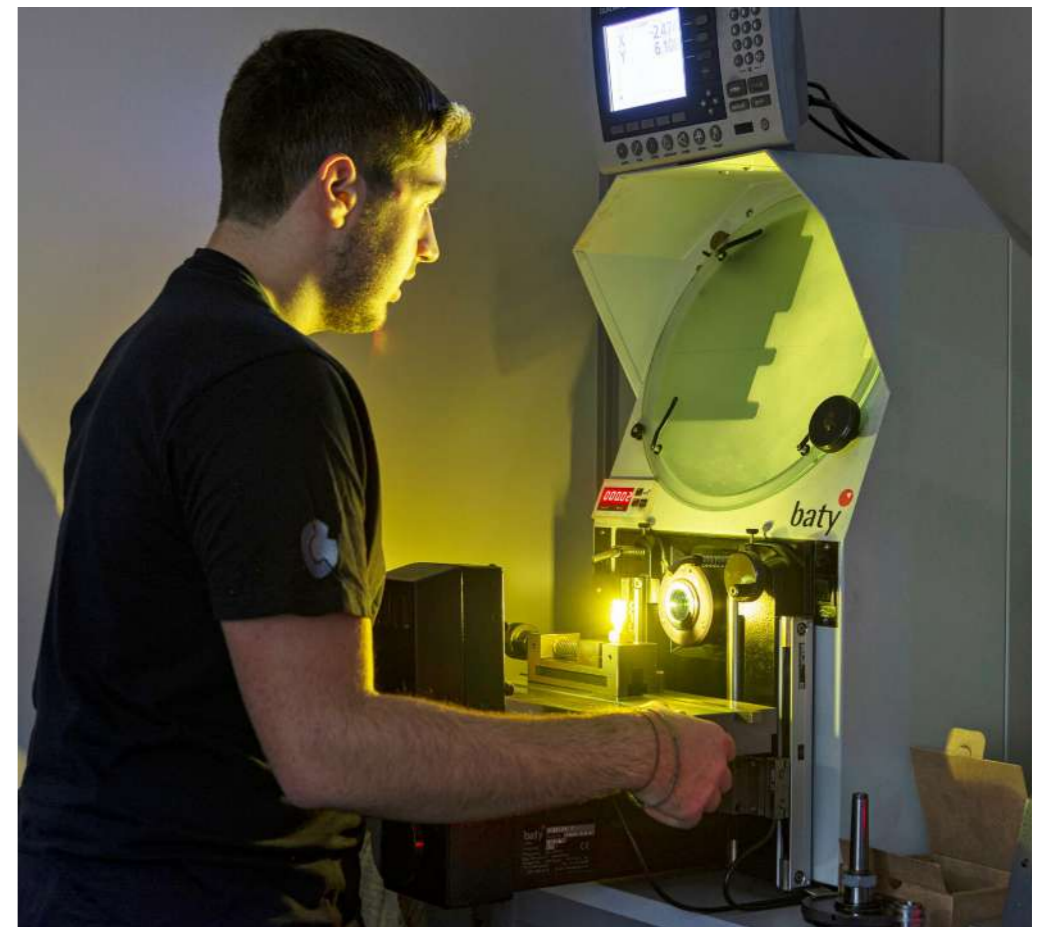
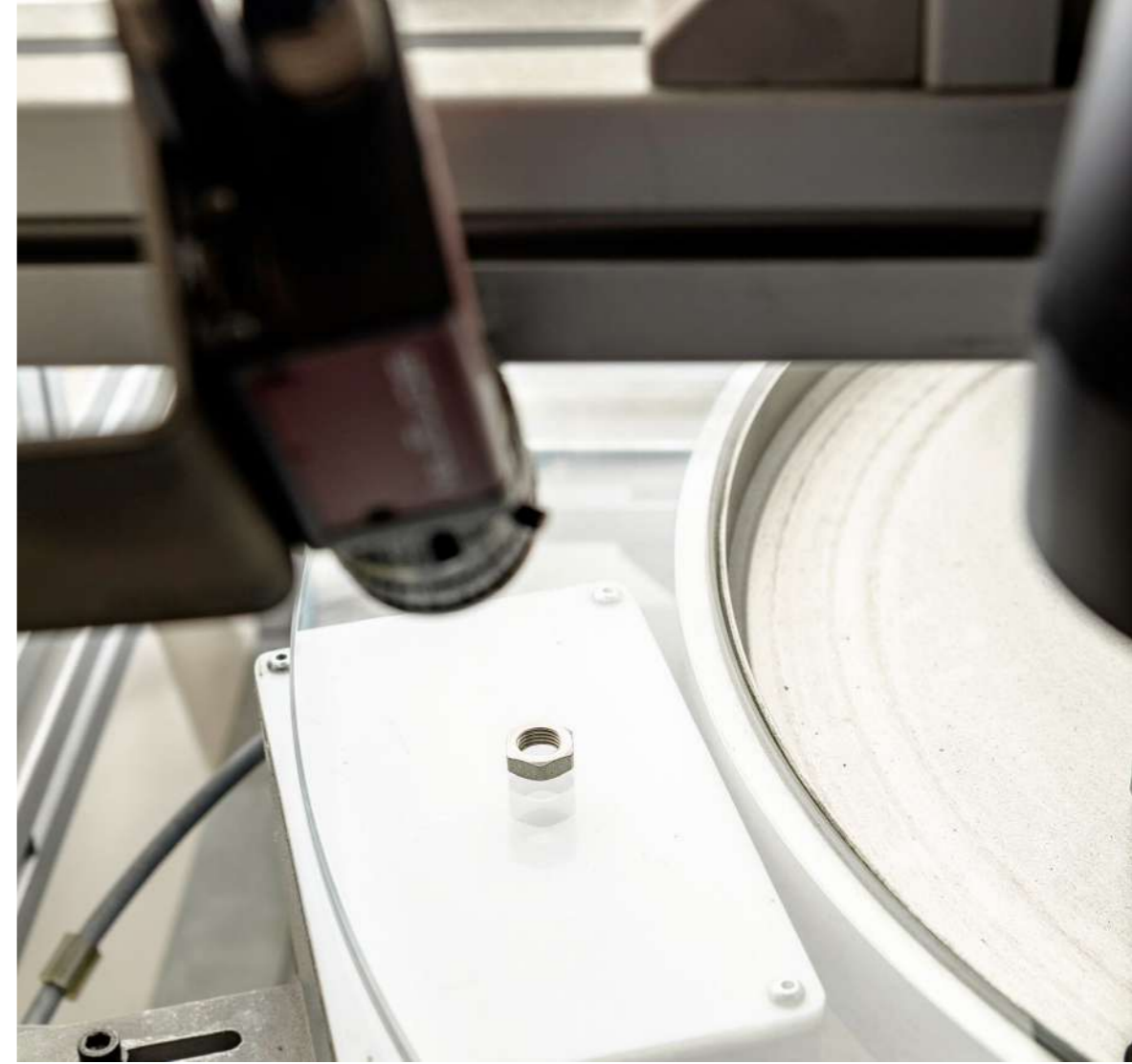



Per rispondere agli standard di qualità richiesti abbiamo messo a punto un processo che, a partire dalla compilazione di una distinta base, abbina ogni lotto di materia prima a ciascuna commessa e ne garantisce la totale tracciabilità. Tutta la materia prima arriva certificata e, una volta in azienda, viene controllata e identificata prima di entrare nel ciclo produttivo: le barre – di ottone, di acciaio, di alluminio e materiali plastici – vengono contraddistinte con un colore e abbinata a un “documento di identità” interno che seguirà ogni commessa fino alla consegna del prodotto finito.



Abbiamo inoltre predisposto accurati processi di verifica a bordo macchina e a fine ciclo, con macchinari di altissima precisione. I nostri strumenti di misura vengono codificati, revisionati e certificati ogni anno, per attestare la conformità delle nostre minuterie con la massima precisione. È così che diamo sostanza alla nostra promessa di qualità.







Generare fiducia, instaurare relazioni durature,
creare valore sul territorio, rispettare l'ambiente:

NON OBIETTIVI DA RAGGIUNGERE,
MA VALORI CHE SONO NOSTRI
DA SEMPRE.



VA
LO
RI



CAPITANI
MINUTERIE METALLICHE

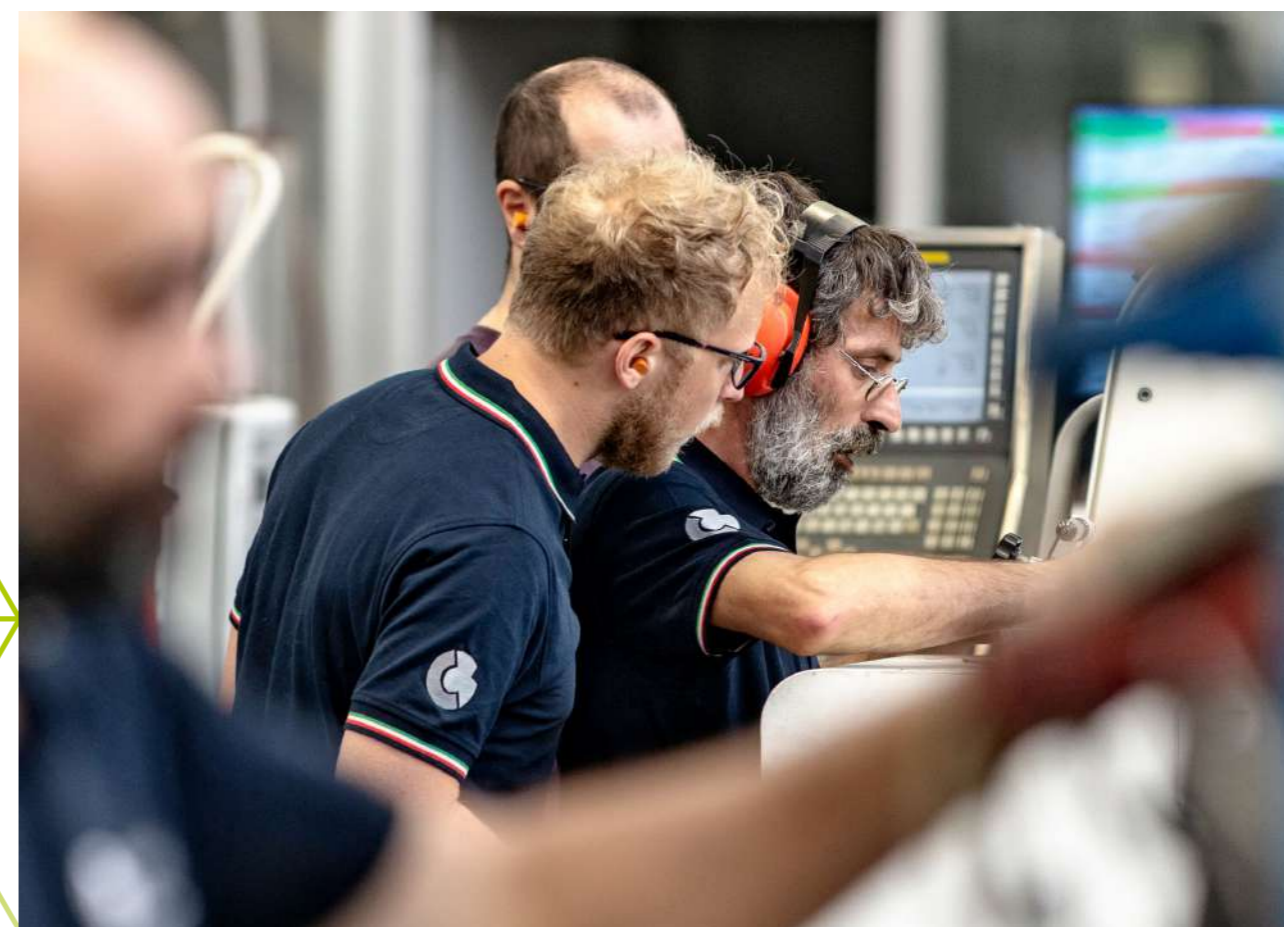
CAPITANI
MINUTERIE METALLICHE





Fin dall'inizio della nostra attività abbiamo dato valore alle relazioni e alle persone, e non stiamo parlando solo dei clienti, ma anche – e forse soprattutto – dei collaboratori: sono loro, i collaboratori con più maturità ed esperienza e quelli più giovani e pieni di energia, il vero carburante della Capitani. Tutti partecipano alla crescita aziendale mettendo in campo personalità, attitudini e competenze con spirito costruttivo. Per crescere come gruppo diamo grande importanza alla formazione, che coinvolge tutti i membri del team e che abbiamo deciso di focalizzare sull'efficacia operativa, sull'uso dei nuovi strumenti e sulla sicurezza.

La collaborazione, il senso di appartenenza e la condivisione sono uno stimolo a fare sempre meglio e sono anche ciò che ci fa entrare in azienda ogni giorno con il sorriso.





Ci sentiamo responsabili, inoltre, dell'impatto ambientale della nostra attività e già da tempo abbiamo scelto di attivarci per renderla più sostenibile. Grazie al fotovoltaico autoproduciamo circa il 30% del nostro fabbisogno di energia elettrica, con un risparmio medio di circa 40.000 kg di CO² ogni anno.

La lavatrice sottovuoto, oltre a ridurre il carico di lavoro per gli operatori, ci ha consentito di limitare il consumo di prodotti chimici a pochi litri all'anno e di abbassare quello di energia elettrica del 50% rispetto a una lavatrice tradizionale. Infine, un moderno impianto di disoleazione ci permette di recuperare circa 10.000 litri di olio ogni anno e di trasformare il truciolo in preziosa materia prima, azzerando di fatto la produzione di rifiuti inquinanti pericolosi per l'ambiente.

IL NOSTRO IMPEGNO PER L'AMBIENTE

30%

energia autoprodotta
rispetto al fabbisogno totale

meno 362.129,53 kg di emissioni di CO²
dal 2017 grazie al nostro impianto
fotovoltaico da 100 kWp

100%

materia prima
recuperata

tutti gli scarti di lavorazione,
sotto forma di truciolo,
vengono recuperati
e destinati al riciclo

0%

rifiuti speciali

nessuno scarto di liquido,
nessun residuo di solventi
sui prodotti e nell'ambiente

Impianti utilizzati

590 M² DI PANNELLI SOLARI

LAVATRICE SOTTOVUOTO

IMPIANTO DI DISOLEAZIONE E CENTRIFUGA PER IL TRUCIOLO

Capitani Minuterie Metalliche s.r.l. unipersonale

Via Nicolini, 19
60030 Serra de' Conti (AN)

Tel. 0731.879640

Fax 0731.870077

info@capitaniminuterie.com

www.capitaniminuterie.com

Rating di legalità | ★ ★

AGCM Autorità Garante
della Concorrenza e del Mercato



Azienda con sistema qualità
certificato ISO 9001

