



**L'AVENIR  
C'EST  
AUJOURD'HUI**

**CAPITANI**  
MINUTERIE METALLICHE

Nos petites pièces voyagent avec des milliers de personnes dans des trains à grande vitesse, sillonnent les terrains et les routes sous toutes les latitudes et entrent dans les foyers du monde entier avec toutes sortes d'appareils électroménagers. Elles sont souvent cachées ou si petites qu'elles passent inaperçues, mais elles doivent être parfaites.

Chez Capitani Minuterie Metalliche, nous nous engageons, chaque jour, à soutenir le travail de nos clients avec des petites pièces tournées de la plus haute qualité et nous le faisons avec la force de cinquante ans d'expérience et avec le regard constamment tourné vers les défis de l'avenir.

**L'AVENIR  
C'EST  
AUJOURD'HUI**

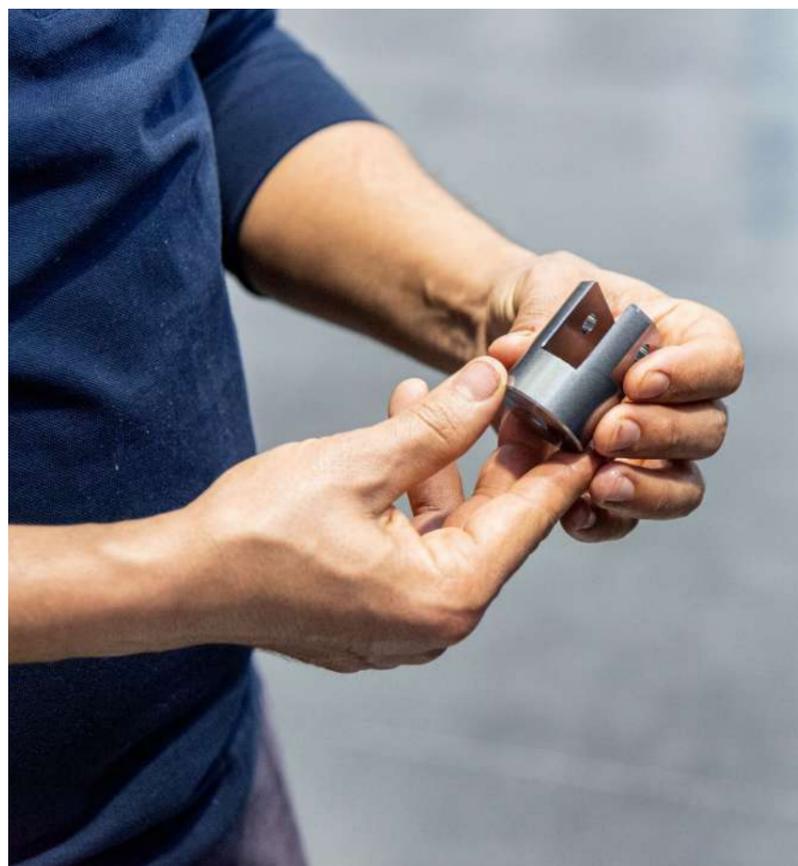
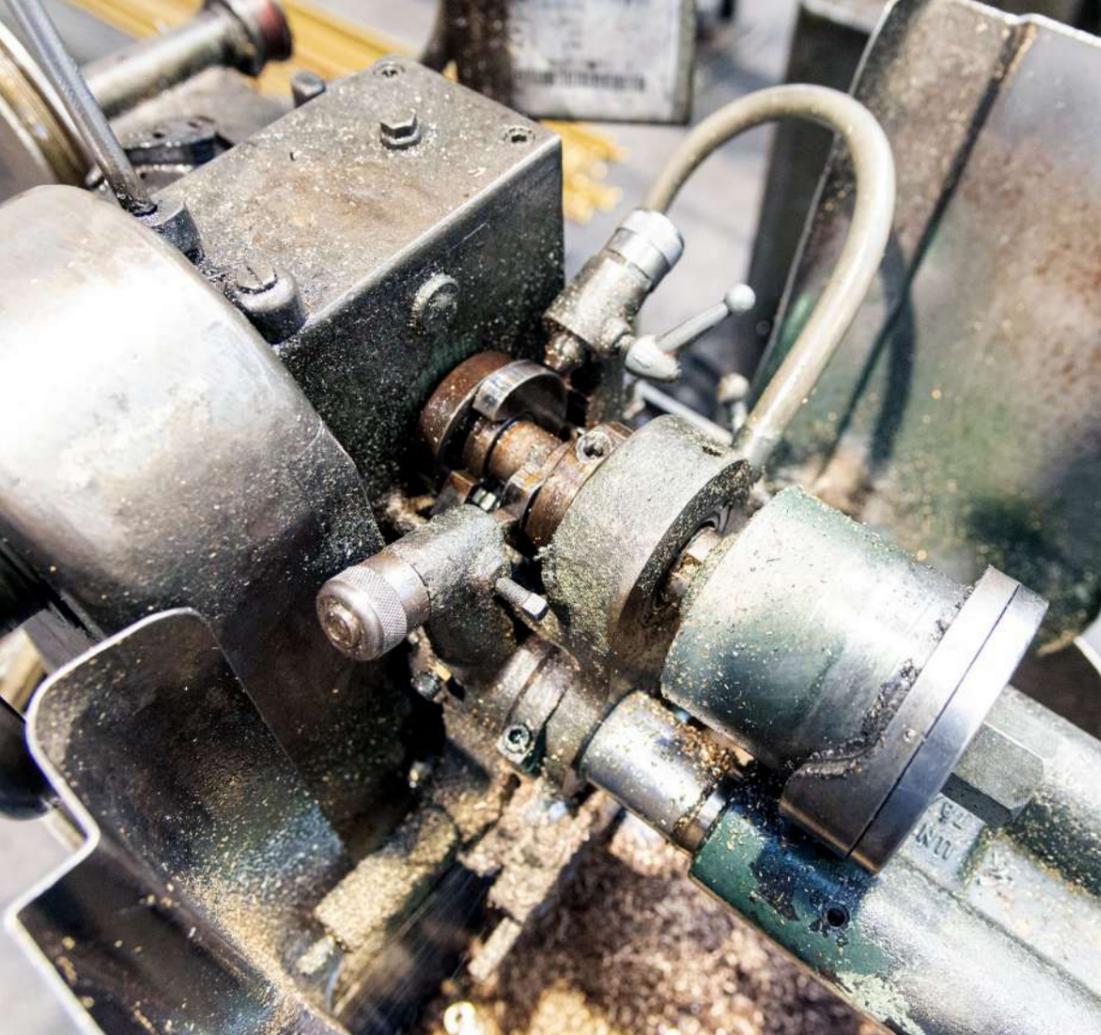




25 000 petites pièces tournées par jour, une clientèle de plus de 200 entreprises et une équipe de travail de plus en plus spécialisée :

CAPITANI MINUTERIE METALLICHE  
EST UNE ENTREPRISE DE LA RÉGION  
DES MARCHES EN ITALIE  
EN ÉVOLUTION CONTINUE.

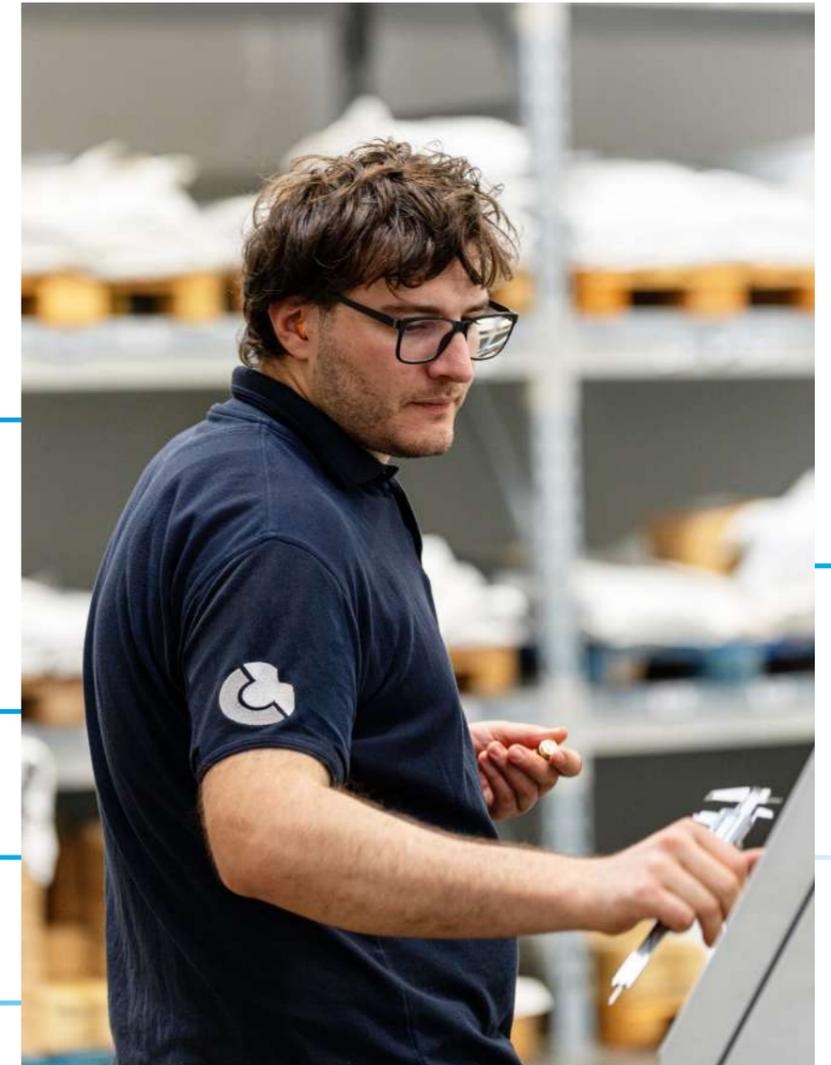




L'histoire de la société Capitani ressemble à celle de nombreuses entreprises des Marches : elle est née de l'esprit d'initiative de notre fondateur Eraclio dans son garage, avec seulement deux tours et une fileteuse.

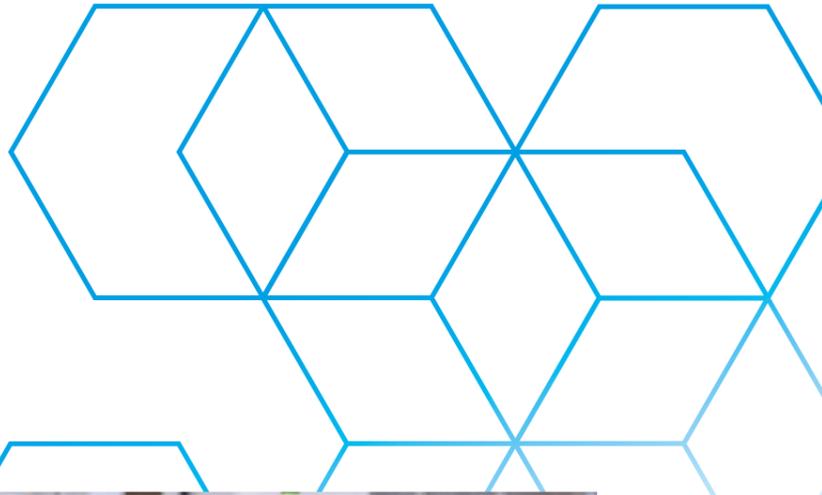
De 1969 à aujourd'hui, les nombreux défis que nous avons décidé de relever ont transformé ce qui était une petite entreprise artisanale en une industrie à haute valeur technologique, avec vingt-huit collaborateurs et un site de production de plus de 6 000 m<sup>2</sup>.





Le passage de génération a fait de la société Capitani actuelle une entreprise moderne qui ne cesse de se remettre en question : chez nous, les outils, les méthodes et les processus de production sont constamment examinés avec un esprit critique, dans le but d'améliorer notre environnement de travail ainsi que la qualité des produits pour nos clients.

La dynamique d'innovation technologique est un aspect porté par la gouvernance d'entreprise et elle implique avec succès tous les ateliers, grâce également à des travailleurs jeunes, dont la moitié a entre 20 et 35 ans.



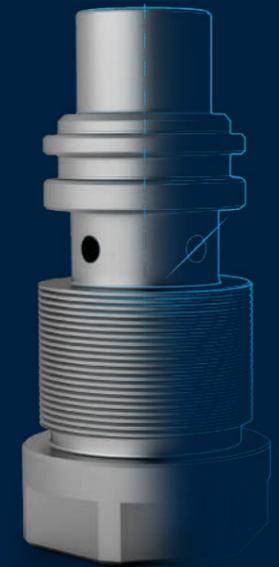


*Des écrous aux petites pièces de précision tournées :  
différents niveaux de complexité auxquels  
nous portons la même attention.*

DERRIÈRE CHACUN DE NOS  
PRODUITS, IL Y A UNE CONNAISSANCE  
APPROFONDIE DES MATIÈRES  
PREMIÈRES ET DES PROCESSUS  
DE PRODUCTION.



PRO  
DUIT



Nous produisons des pièces tournées sur dessin, d'après les spécifications du client ; en outre, grâce à une connaissance approfondie des matériaux et des processus de production, notre bureau technique peut accompagner celui de nos clients et les aider à résoudre tout problème de conception ou de production.

## TRAITEMENTS

Grâce à la collaboration avec des entreprises externes, nous pouvons fournir, sur demande, des produits avec des finitions de surface :

- ▶ Galvanisation
- ▶ Nickelage
- ▶ Placage zinc-nickel
- ▶ Brunissage
- ▶ Cuivrage
- ▶ Geomet®
- ▶ Recuit
- ▶ Cémentation
- ▶ Nitruration
- ▶ Trempe et Revenu





## PRODUCTIVITÉ

Données relatives à 2023

**56.000.000**

de pièces

**2.200+**

expéditions

## SECTEURS DE RÉFÉRENCE

- Industrie ferroviaire
- Industrie automobile
- Électronique
- Plomberie et chauffage

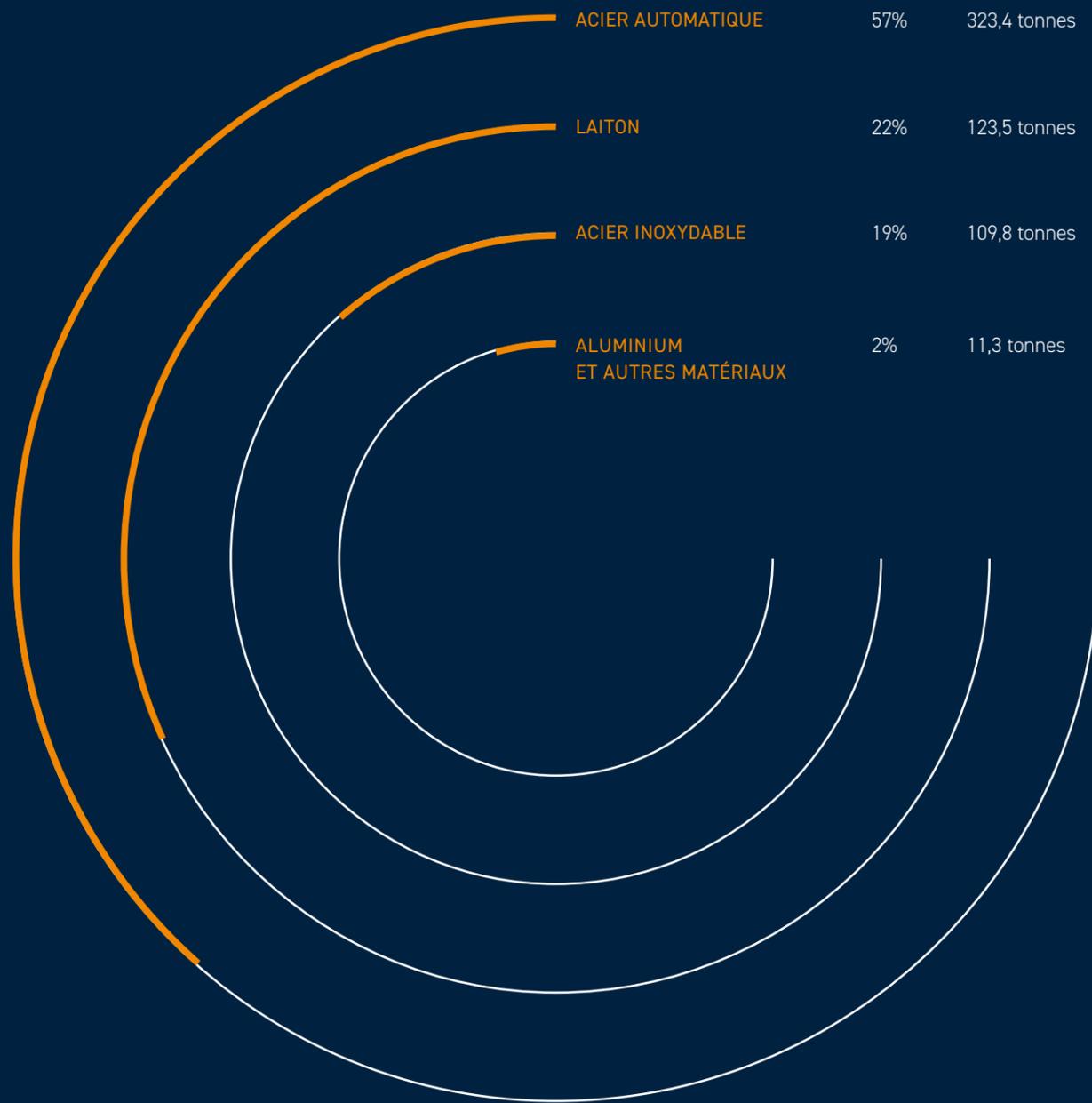
- Électrique
- Hydraulique
- Machines agricoles
- Industrie de l'éclairage



# MATIÈRES PREMIÈRES UTILISÉES

TOTAL MATIÈRES PREMIÈRES UTILISÉES EN 2023 : 568,1 tonnes

DONT :



## ACIERS AUTOMATIQUES NON DESTINÉS AU TRAITEMENT THERMIQUE

	Europe	N°	
11SMn30	11SMn30	1.0715	▲
Led 108	11SMnPb30	1.0718	▲
AVZ	11SMn37	1.0736	▲
AVP - PS113	11SMnPb37	1.0737	▲
Telby	11SMnPb30+Te+Bi	1.0718	▲
Telby Plus	11SMnPb37+Te+Bi	1.0737	▲
FE37 - RE37	S235JRG2C	1.0038 - 1.0122	▲
FE52 - RE52	S355J2G3C	1.0570 - 1.0569	▲

## ACIERS AUTOMATIQUES POUR TREMPÉ ET REVENU

	Europe	N°	
PR80 - SAE1137 Pb	36SMnPb14	1.0765	▲
C40 - KV45	C45E	1.1730 - 1.1191	▲
USIMAX	38SMn28	1.0760	▲
RB2Pb	39NiCrMo3 Pb	-	▲
RK3	100Cr6	-	▲

## ACIERS AUTOMATIQUES POUR CÉMENTATION

	Europe	N°	
RN2Pb	16NiCrS4 Pb	1.5715	▲
20MNCRS5	20MnCrS5	1.7149	▲
RC2	18NiCrMo5	1.6566	▲

## ACIERS INOXYDABLES MARTENSITIQUES

	Europe	N°	
430F	X14CrMoS17	1.4104	▲

## ACIERS INOXYDABLES AUSTÉNITIQUES

	Europe	N°	
303 PLUS	X8CrNiS18-9	1.4305	▲
304L	X2CrNi18-9	1.4307	▲
316L	X2CrNiMo17-12	1.4404	▲

## AUTRES MATÉRIAUX

	Europe	N°
LAITON	CuZn39Pb3	CW 614 N
POM	DELFIN	
ALUMINIUM	Lega 2011	
ALUMINIUM	Lega 6082 Anticorodal	



37 machines à commande numérique, toutes interconnectées, ainsi que 47 tours automatiques :

DANS NOTRE ATELIER DE PRODUCTION, LE PASSÉ ET LE FUTUR VOYAGENT SUR DES LIGNES PARALLÈLES.

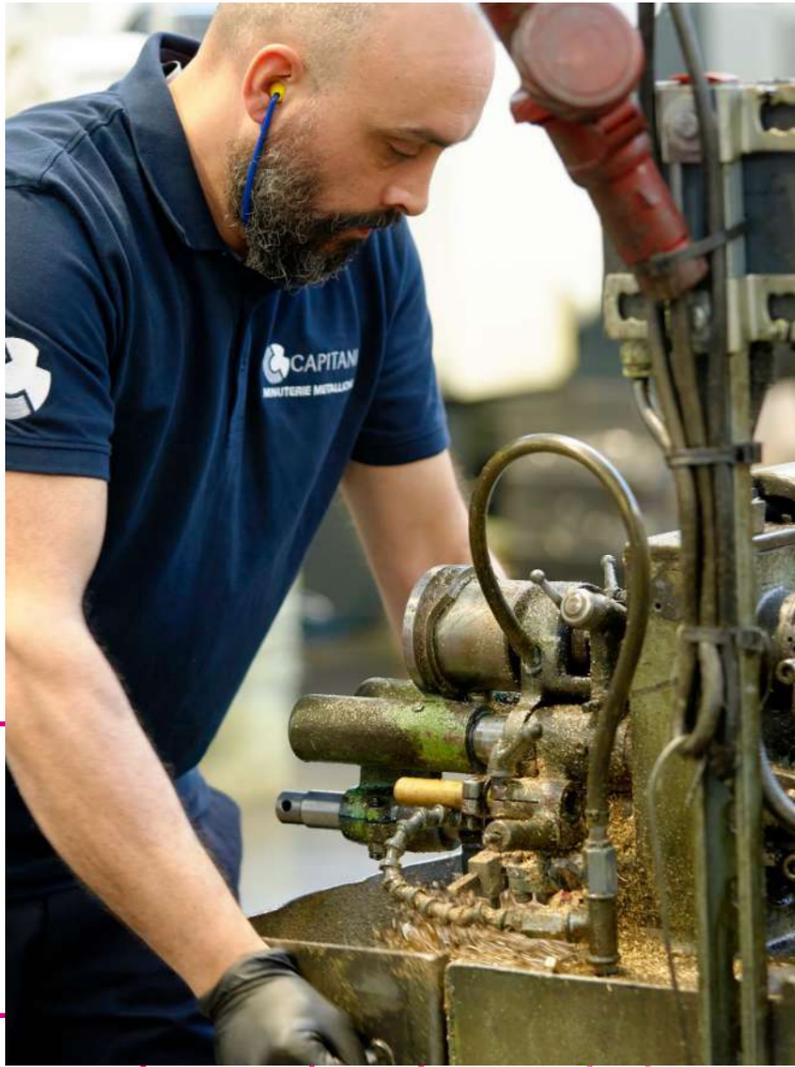


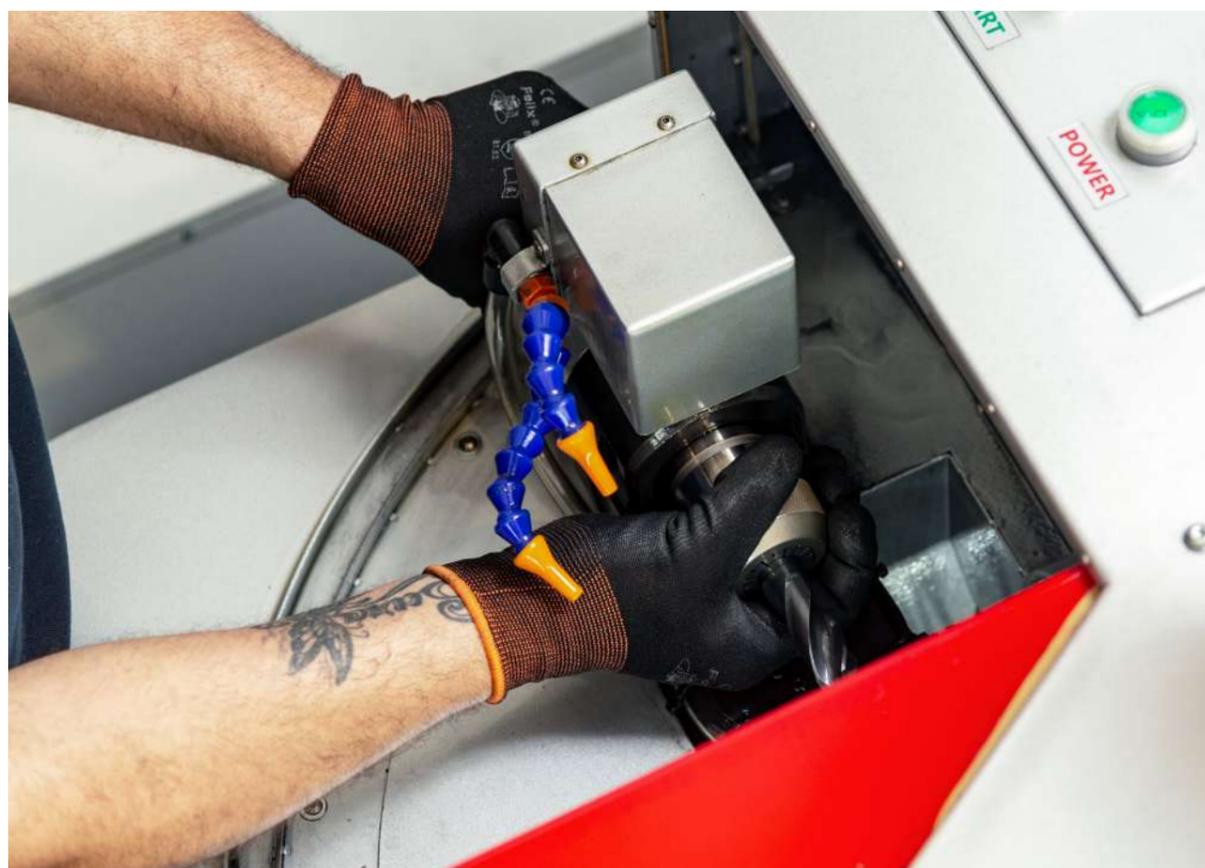
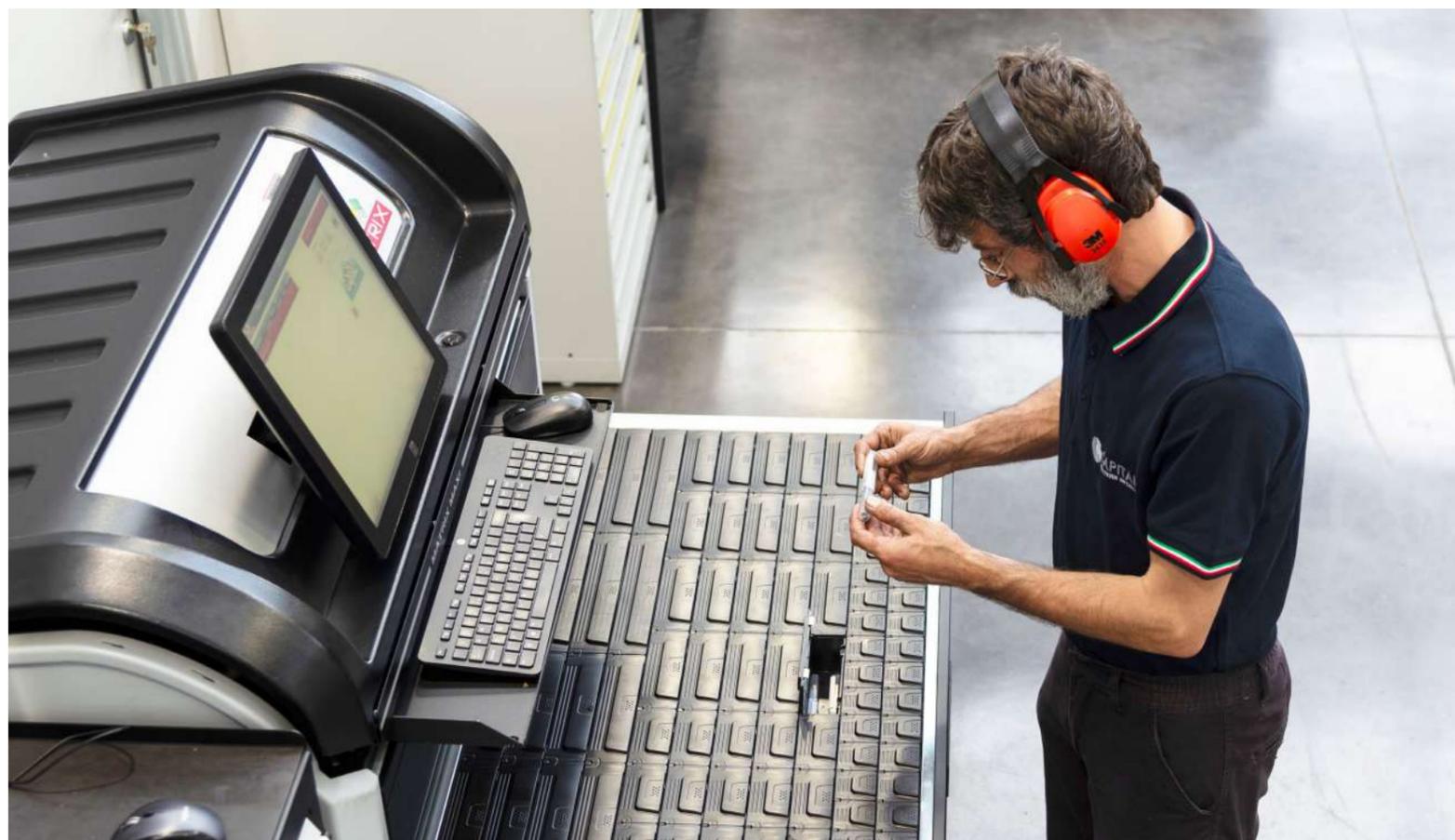
# TECH NOLOGIES



Dans notre entreprise, l'automatisation, la connectivité et le contrôle à distance sont les piliers d'un processus de production qui vise à accroître l'efficacité en termes de délais, de qualité du produit fini et de qualité de l'environnement de travail. Grâce à l'interconnexion et à l'utilisation de logiciels dédiés, nous parvenons à contrôler chaque phase du flux de travail, ce qui nous permet de faire des prévisions précises sur l'avancement des commandes.

La transformation technologique, cependant, ne nous a pas poussés à abandonner notre ancien atelier de production : nous maintenons toujours en service une ligne de tours automatiques avec lesquels nous réalisons des productions ciblées, pour des livraisons de milliers voire de dizaines de milliers de pièces, qui nous aident à répondre rapidement également aux demandes les plus urgentes.





La planification et le suivi des flux de travail font partie de notre stratégie visant à accroître la productivité et à assurer le respect des engagements pris avec nos clients.

La même stratégie comprend également des investissements dans des machines d'appui à la production, telles que le magasin automatique pour la manutention des matières premières, le bloc-tiroirs électronique pour le suivi de l'utilisation des outils et les deux affûteuses à 4 axes pour le façonnage des forets sur dessin : des outils qui réduisent les imprévus et nous font gagner un temps précieux.



## NOTRE PARC MACHINES EN TRANSFORMATION CONTINUE

N.	Nom	Type	Ø max
1	<b>DMG MSL 42-7</b>	TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE À TÊTE FIXE	42
1	<b>CITIZEN K16E-VII</b>	TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE À POUPÉE	16
1	<b>MIYANO BNA-42MSY</b>	TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE À TÊTE FIXE	42
1	<b>MIYANO BNA-42DHY3</b>	TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE À TÊTE FIXE	42
1	<b>CITIZEN L12-VII</b>	TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE À POUPÉE	12
5	<b>CITIZEN L32-VIII L32-1M8</b>	TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE À POUPÉE HAUTE PRESSION	32
7	<b>CITIZEN L20E-2M10</b>	TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE À POUPÉE	20
2	<b>CITIZEN L20E-2M10</b>	TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE À POUPÉE HAUTE PRESSION	20
8	<b>CITIZEN A20</b>	TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE À POUPÉE	20
2	<b>CITIZEN A20</b>	TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE À POUPÉE HAUTE PRESSION	20
4	<b>ITS TCN</b>	TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE À TÊTE FIXE	32
1	<b>CMZ-TTL-52</b>	TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE À TÊTE FIXE	52
2	<b>CMZ TA-20-YS-640</b>	TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE À TÊTE FIXE	65
1	<b>CMZ-TTL-66</b>	TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE À TÊTE FIXE	65

N.	Nom	Type	Ø max.
3	<b>056 - UNAMUNO TA25</b>	TOUR À CAMES	25
4	<b>072 - UNAMUNO TA26 PREMIUM</b>	TOUR À CAMES	26
1	<b>106 - IRALAG TA45</b>	TOUR À CAMES	45
4	<b>107 - ITS TCA 26</b>	TOUR À CAMES	26
7	<b>109 - UNAMUNO TA16C</b>	TOUR À CAMES	16
2	<b>120 - FEINLER TA10</b>	TOUR À CAMES	10
26	<b>122 - FEINLER TA15</b>	TOUR À CAMES	15
10	<b>POINÇONNEUSES</b>		
30	<b>FILETEUSES</b>		

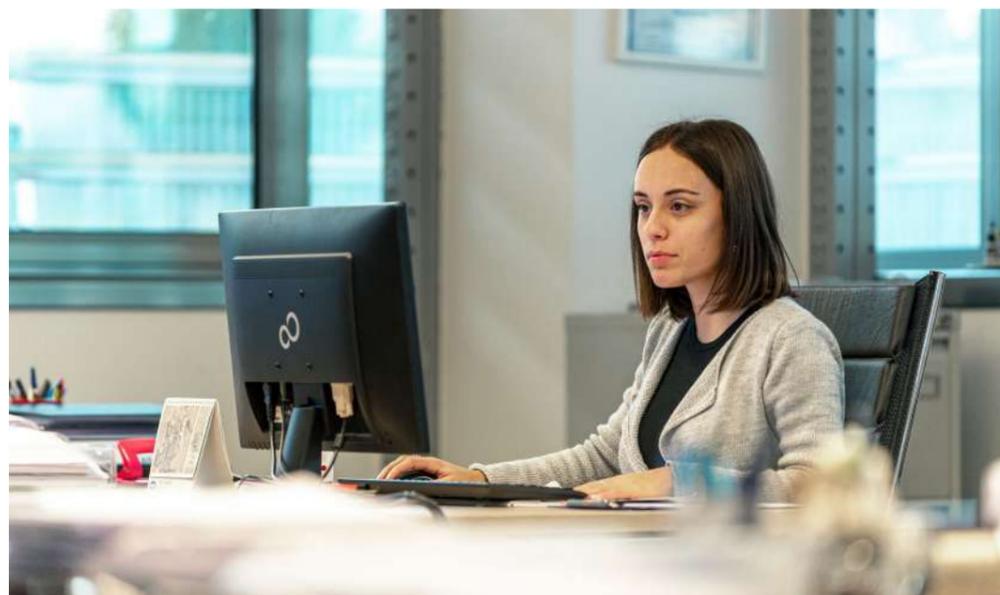
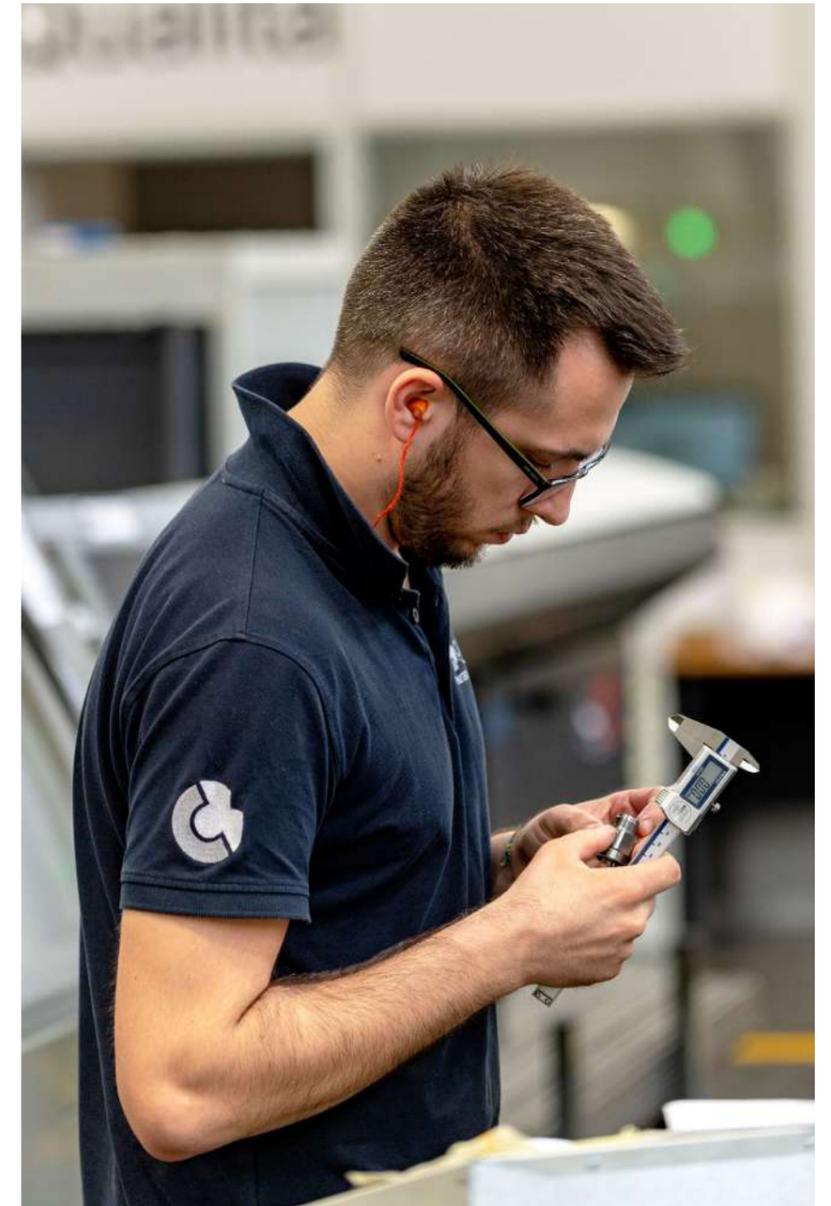
N.	Nom	Type
1	<b>IFP KP 100 HMA</b>	LAVEUSE AUTOMATIQUE SOUS VIDE
1	<b>IFP KP 100 HMA CON PROTETTIVO</b>	LAVEUSE AUTOMATIQUE SOUS VIDE
1	<b>CONTOUR 305 HOMMEL</b>	MACHINE DE MESURE OPTIQUE
1	<b>DIMAC MCV5</b>	SYSTÈME DE SÉLECTION OPTIQUE
1	<b>DATAGEST-DGSORT/W</b>	SYSTÈME DE SÉLECTION OPTIQUE
1	<b>BOWMAN</b>	INSTRUMENT À RAYONS X POUR L'ANALYSE DES ÉPAISSEURS
1	<b>CUOGHI - MAC26</b>	AFFÛTEUSE À 4 AXES POUR HSS
1	<b>CUOGHI - MAC26</b>	AFFÛTEUSE À 4 AXES POUR CARBURE (AVEC INDUSTRIE 4.0)
1	<b>AUTOMATOR NANO VISII</b>	MARQUEUR LASER - CLASSE 4





1 200 quintaux de matières premières disponibles  
en stock et 900 codes stockés, prêts à être  
expédiés :

CHEZ CAPITANI,  
NOUS CONNAISSONS BIEN LES  
EXIGENCES DE NOS CLIENTS.



Au fil des ans, nous avons appris à connaître la dynamique de notre marché et nous savons bien qu'il est souvent nécessaire de répondre aux demandes en très peu de temps.

Notre organisation interne et l'utilisation des technologies nous permettent de contrôler les flux de travail et d'avoir toujours à disposition la matière première nécessaire et de petites quantités de pièces déjà prêtes en stock. Nous anticipons ainsi les besoins de nos clients et les aidons à résoudre les problèmes.

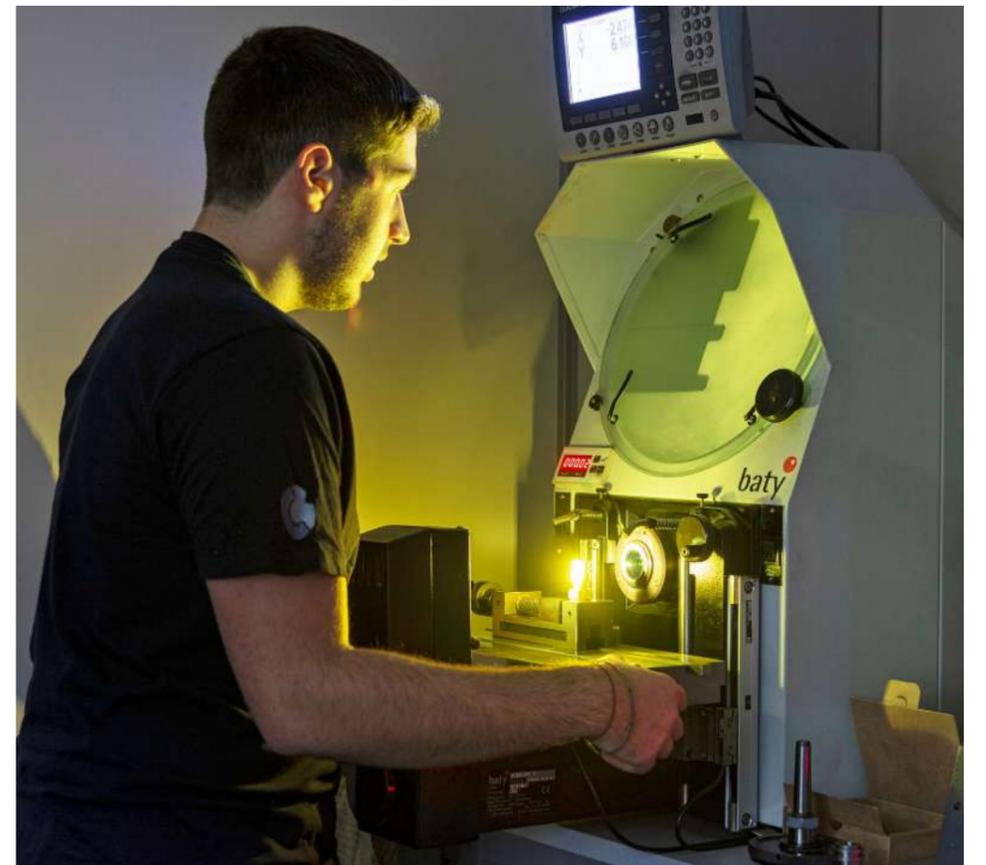
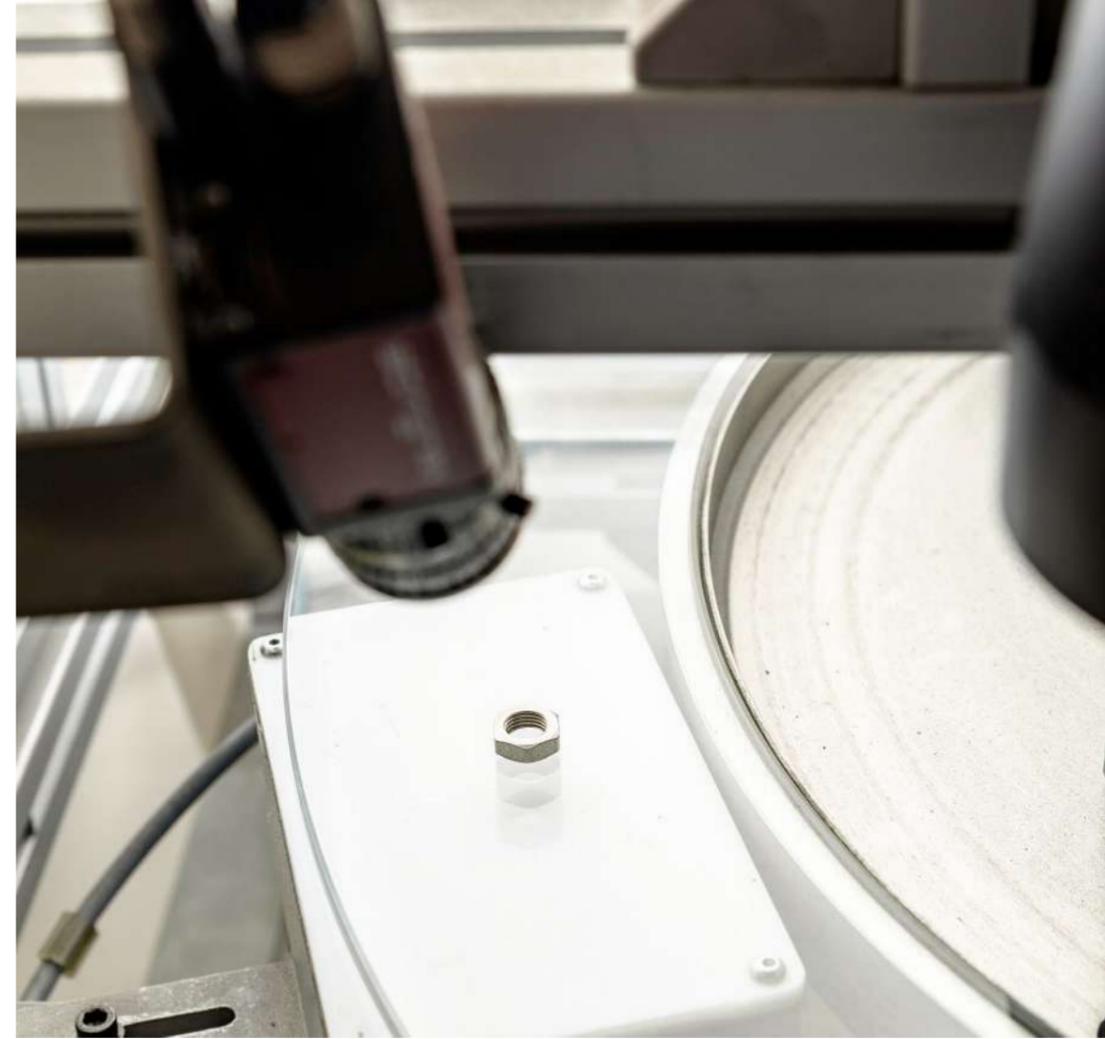


Pour répondre aux normes de qualité requises, nous avons mis au point un processus qui, à partir de la compilation d'une fiche de base, associe chaque lot de matière première à chaque commande tout en garantissant la traçabilité totale. Toutes les matières premières arrivent certifiées et, une fois dans l'entreprise, elles sont contrôlées et identifiées avant d'entrer dans le cycle de production : les barres - en laiton, acier, aluminium et matières plastiques - sont codées par couleur et associées à un « document d'identité » interne qui suivra chaque commande jusqu'à la livraison du produit fini.



Nous avons également préparé des processus de vérification précis à bord de la machine et en fin de cycle, avec des machines de très haute précision. Nos instruments de mesure sont codés, révisés et certifiés chaque année, pour attester de la conformité de nos articles avec la plus grande précision. C'est ainsi que nous concrétisons notre promesse de qualité.







Générer la confiance, établir des relations durables,  
créer de la valeur sur le territoire, respecter  
l'environnement :

NON PAS DES OBJECTIFS À  
ATTEINDRE, MAIS DES VALEURS  
QUI NOUS APPARTIENNENT DEPUIS  
TOUJOURS.





**CAPITANI**  
MINUTERIE METALLICHE

**CAPITANI**  
MINUTERIE METALLICHE





Depuis le début de notre activité, nous avons donné de la valeur aux relations et aux personnes, et nous ne parlons pas seulement des clients, mais aussi - et peut-être surtout - de nos collaborateurs : ce sont eux, les collaborateurs avec plus de maturité et d'expérience et les plus jeunes, pleins d'énergie, le véritable carburant de Capitani.

Chacun participe à la croissance de l'entreprise en apportant sa personnalité, ses attitudes et ses compétences dans un esprit constructif. Pour pouvoir nous développer en tant que groupe, nous accordons une grande importance à la formation, qui implique tous les membres de l'équipe et avons décidé de mettre l'accent sur l'efficacité opérationnelle, l'utilisation de nouveaux outils et la sécurité.

La collaboration, le sentiment d'appartenance et le partage nous stimulent à toujours faire mieux et c'est aussi ce grâce à quoi nous entrons dans l'entreprise chaque jour avec le sourire.





Nous nous sentons également responsables de l'impact environnemental de notre activité et nous avons depuis longtemps choisi d'agir pour la rendre plus durable. Grâce au photovoltaïque, nous produisons environ 30 % de nos besoins en électricité, ce qui nous permet d'économiser en moyenne environ 40 000 kg de CO<sup>2</sup> chaque année.

Grâce à la laveuse sous vide, nous avons pu réduire la charge de travail pour les opérateurs, limiter la consommation de produits chimiques à quelques litres par an et réduire celle d'électricité de 50% par rapport à une laveuse traditionnelle. Enfin, une installation de déshuilage moderne nous permet de récupérer environ 10 000 litres d'huile chaque année et de transformer les copeaux en une matière première précieuse, éliminant ainsi la production de déchets polluants dangereux pour l'environnement.

## NOTRE ENGAGEMENT EN FAVEUR DE L'ENVIRONNEMENT

**30%**

d'énergie autoproduite par rapport aux besoins totaux

moins 362 129,53 kg d'émissions de CO<sup>2</sup> depuis 2017 grâce à notre système photovoltaïque de 100 kWp

**100%**

de matière première récupérée

tous les déchets d'usinage, sous forme de copeaux, sont récupérés et destinés au recyclage

**0%**

de déchets spéciaux

pas de déchets de liquide, pas de résidus de solvants sur les produits et dans l'environnement

Installations utilisées

**590 M<sup>2</sup> DE PANNEAUX SOLAIRES**

**LAVEUSE SOUS VIDE**

**INSTALLATION DE DÉSHUILAGE ET CENTRIFUGEUSE POUR LES COPEAUX**

**Capitani Minuterie Metalliche s.r.l. unipersonale**

Via Nicolini, 19  
60030 Serra de' Conti (AN)

Tel. 0731.879640

Fax 0731.870077

[info@capitaniminuterie.com](mailto:info@capitaniminuterie.com)

[www.capitaniminuterie.com](http://www.capitaniminuterie.com)



Entreprise avec système qualité certifié

ISO 9001

Notation de légalité | ★ ★

**AGCM** Autorità Garante  
della Concorrenza e del Mercato

